



HYDROFLEX® Soldadura fuerte de Brazing

HYDROFLEX® tecnología

H₂ / N₂ sistema de control de atmósfera para soldadura fuerte de brazing de acero inoxidable avanzada en hornos continuos. HYDROFLEX® asegura resultados de soldadura fuerte de brazing de alta calidad utilizando un avanzado N₂ y H₂ atmósfera ere sistema de control.



Características y Beneficios

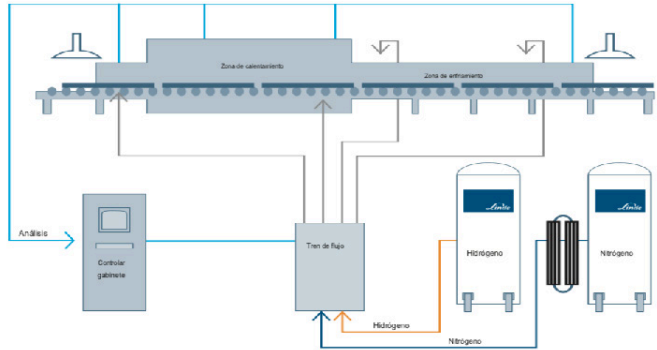
- Control completo de los parámetros del proceso.
- Menor costo de reprocesamiento y rechazo.
- No es necesario realizar cargas de prueba.
- Arranque rápido debido al acondicionamiento de la atmósfera del horno.
- Advertencias tempranas para el mantenimiento necesario.
- Control activo de circuito cerrado de los flujos de gas.
- Modo inactivo durante el tiempo de inactividad para garantizar la calidad de la atmósfera.
- Purga automática de nitrógeno para seguridad y protección del analizador.

Resumen del sistema

- Suministro de atmósfera de nitrógeno e hidrógeno.
- Sistema de análisis para controlar la composición de la atmósfera en el horno.
- Tren de flujo para control de flujo de gas.
- Sistema de hardware y software para fines de seguimiento.

Operación

Las muestras de gas de diferentes áreas del horno se analizan en el armario de control. La mezcla de gas y el flujo de gas al horno se ajustan en el tren de flujo para mantener una composición de atmósfera estable en las diferentes zonas del horno.



Suministro de atmósfera y tren de flujo

El hidrógeno se puede suministrar desde un tanque líquido en forma gaseosa o desde cilindros. Los flujos de gas se controlan mediante el tren de flujo. En el caso de alarmas relacionadas con la seguridad o corte de energía, el suministro de hidrógeno se apaga automáticamente y el horno se purga con nitrógeno.

Gabinete de control

La composición de la atmósfera del horno se puede ajustar para satisfacer los diferentes requisitos en las diferentes zonas del horno. Como en la mayoría de las operaciones de soldadura fuerte de brazing, una atmósfera reductora asegurará una superficie limpia, metálica y libre de óxido en el metal base, un aspecto crítico para la humectación y soldadura fuerte de brazing de buena calidad.

- PLC para control de procesos
- Panel de Operador HMI
- Sistema de muestreo de gas y analizadores de gas



El conocimiento del proceso de Linde se ha implementado en el software para control de atmósfera, fácil acceso y seguimiento de parámetros de proceso, alarmas de proceso, etc.

Sujeto a cambios
43487416 03.06 - 1.1 ku

HYDROFLEX® es una marca registrada de Linde Group.