



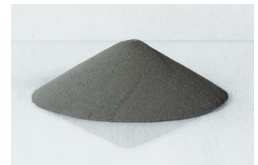
## ADDvance Powder Cabinet

La manera perfecta para el almacenamiento de polvos para Manufactura Aditiva

### Componentes

El armario de polvo ADDvance® consta de los siguientes componentes:

- Unidad de control de flujo para el gas de purga y lógica de suministro de gas de purga especialmente diseñada.
- Unidad de control y monitoreo de humedad.
- Pantalla táctil para un fácil control de las funciones.
- Monitoreo en tiempo real de niveles de humedad, temperatura y tiempos de apertura de puertas.
- Alarmas que indican niveles de humedad fuera de rango y posición de puerta abierta extendida.
- Dos cámaras de almacenamiento, cada una con cuatro niveles.
- Bandejas de acero inoxidable, cada una con capacidad para 30 kg de polvo metálico.
- Dos niveles de almacenamiento abiertos en la parte inferior para equipos.



El gabinete de polvo ADDvance® de Linde fue diseñado específicamente para retener la calidad de los polvos metálicos valiosos y sensibles Manufactura Aditiva (MA) al protegerlos del aire y la humedad ambientales.